

PX200

EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA BETON MATNÝ



VÝHODY

- Nátěr je vysoce mechanicky a chemicky odolný
- Odolává solím a ropným produktům
- Chrání podklad před vsakováním kapalin
- 3 v 1 penetrace, mezivrstva, vrchní nátěr

POUŽITÍ

Matný dvousložkový epoxidový nátěr na betonové a jiné minerální podklady v interiérech. **Certifikovaný pro styk s ropnými látkami.** Doporučuje se jako ochrana betonových povrchů záchytných jímek pro skladování ropy a ropných produktů, průmyslově namáhané povrchy podlah v halách, skladech, podlahy v automyčkách, myčkách vagónů, autoservisech, stanicích STK apod. Dále na podlahy garáží, dílen, skladů aj. **3 v 1** = penetrace, mezivrstva a vrchní nátěr. Výborná přilnavost a ořezuvzdornost, velmi dobrá kryvost nátěru.

UPOZORNĚNÍ

Po dobu aplikace až do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovaným nátěrem zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení. Při nedostatečné ventilaci nelze vyloučit odstínové a jiné defekty. **PX200** se nedoporučuje používat na mokré a nevyzrálé povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelnými nátěry nebo nitrobarvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu, viz odstavec **PŘÍPRAVA PODKLADU**. Místa osvětlená UV zářením mohou v čase vykazovat barevné difference. Při zpracovávání více šarží na poslední vrstvu, proveďte homogenizaci, vyhnete se možným odstínovým vadám. Kompatibilitu s jinými soudržnými podkladními nátěry je nutno prakticky odzkoušet nejlépe na skrytém místě. Naprosto čistý a zdrsňený povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, zejména v případě delších přetíracích intervalů nebo renovačních nátěrů. Pro zajištění teplotních aplikačních podmínek nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. **Nevytvrzenou** kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **S6300** nebo **acetonem**, **vytvrzenou kompozici** lze odstranit pouze mechanicky. Zpracovatelnost: 6 h při 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti úměrně zkracuje. Po uplynutí doby zpracovatelnosti je **NEPŘÍPUSTNÉ** nátěrovou hmotu aplikovat.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být soudržný, zbavený prachu, cementového mléka, mastnot a jiných nečistot nebo starých degradovaných nátěrů, nejlépe broušením nebo brokováním. Povrchová pevnost min. 1,5 MPa. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 % hm. Nátěr není vhodný pro aplikace na hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladech. V těchto případech je nutno beton zdrsňit (broušení diamantovou bruskou, brokování aj).

PX200

EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA BETON MATNÝ

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 15-20 °C. Složka A se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Složka B se přidává za stálého míchání beze zbytku ke složce A a důkladně se promíchá 3 až 5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání se doporučuje elektrické zařízení s regulací otáček se vřetenovým míchadlem. Doporučené otáčky: 200 ot./min. **Ruční promíchání není dostatečné.** Doporučujeme věnovat pozornost promísení nátěrové hmoty, okolo stěn a dna v průběhu míchání setřít a následně pokračovat v míchání složek. Natužená směs se přelije do vhodné, čisté nádoby a znovu se krátce promíchá. **Před nanášením** se natužená směs ředí ředidlem **S6300**, viz odstavec PŘÍKLAD APLIKACE. Ředidlo se vždy dokonale vmíchá do natužené směsi.

Zpracovává-li se více balení, **důsledně dodržujte konstantní poměr ředění**, předejde se tak možnosti vzniku odstínové difference u nestejně ředěných směsí.

PŘÍKLAD APLIKACE

NÁTĚROVÝ SYSTÉM NA MINERÁLNÍ PODKLADY CERTIFIKOVANÝ PRO ROPNÉ LÁTKY:

1× penetrace PX200, ředění 30 % hm. vztaženo na natuženou směs (Ředidlo S6300). Ředění vždy provádět po natužení směsi.

Spotřeba 100 g/m² podle savosti podkladu.

1× mezivrstva PX200, ředění 10 % hm. vztaženo na natuženou směs (Ředidlo S6300). Ředění vždy provádět po natužení směsi.

Spotřeba 200 g/m².

1× vrchní nátěr PX200, ředění dle podmínek 0-5 % hm. vztaženo na natuženou směs (Ředidlo S6300). Ředění vždy provádět po natužení směsi.

Spotřeba 200 g/m².

V případě aplikace křemenného písku (zvýšení protiskluznosti) do mezivrstvy se úměrně zvýší plocha a tím se navýší i spotřeba vrchního nátěru v závislosti na hrubosti použitého kameniva. Do poslední vrstvy se může provést dekorace pomocí AC300, pak se doporučuje aplikace finální pečetící vrstvy, například **LX200** nebo **LX210**.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad ve třech vrstvách. Pro aplikaci plošného nátěru doporučujeme podlahářský váleček na rozpouštědlové dvousložkové nátěrové hmoty s krátkým vlasem, například velur nebo ROTANYL 6 mm.

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 20

PX200

EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA BETON MATNÝ

Výrobek je dodáván jako set složek k přímému použití. Pokud potřebujete aplikovat menší množství než celý set, smíchejte obě složky dle níže zmíněného hmotnostního poměru tužení. Před případným odvážením sl. A je potřeba provést dokonalou homogenizaci.

SPOTŘEBA

8 m² v jedné vrstvě z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125 – 100 g/m² (při suché tloušťce cca 40 µm). Při mokré tloušťce nátěrového filmu cca 80 µm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu cca 40 µm.

Praktická spotřeba je závislá na hrubosti, savosti podkladu a zvolené aplikační metodě. Při dodržení spotřeby nátěru minimálně 0,5 kg natužené směsi **PX200**/ m² Certifikát pro styk s ropnými látkami.

Ředidlo se do spotřeby nezapočítává, odpaří se.

ŘEDĚNÍ

Ředidlo **S6300** – viz odstavec APLIKACE

ÚDRŽBA

Pomůcky se po skončení práce omyjí ředidlem **S6300** nebo acetonem. Povrch ošetřený nátěrovým systémem **PX200** se omývá běžnými čistícími prostředky. Vyvarujte se čistícím prostředkům s vysokým obsahem abraziv – hrozí změna odstínu a možné narušení nátěru.

PARAMETRY NÁTĚRU

Vzhled	Viskózní šedá kapalina
Obsah sušiny	> 70 % hmotnostních
Hustota	1300 kg/m ³
VOC natužené směsi	455 g/l
Ředidlo	S6300
Tvrdidlo	Složka B Tvrdidlo k epoxidovým hmotám
Zpracovatelnost při 20 °C	6 hodin

PX200**EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA BETON MATNÝ**

Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %.	Pro přetírání 24 hodin
	Pro pochůznost 24 hodin
	Plné vytvrzení 7 dnů
Vodotěsnost (ČSN 73 2578)	0,0 l / m ² / 30 minut
Protiskluznost za sucha a za mokra (ČSN 74 4507)	vyhovuje

**SKLADOVÁNÍ
A PŘEPRAVA**

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 1,2 kg; 5 kg; 10 a 20 kg

Datum revize

11.2.2025 Předchozí vydání pozbývají platnost